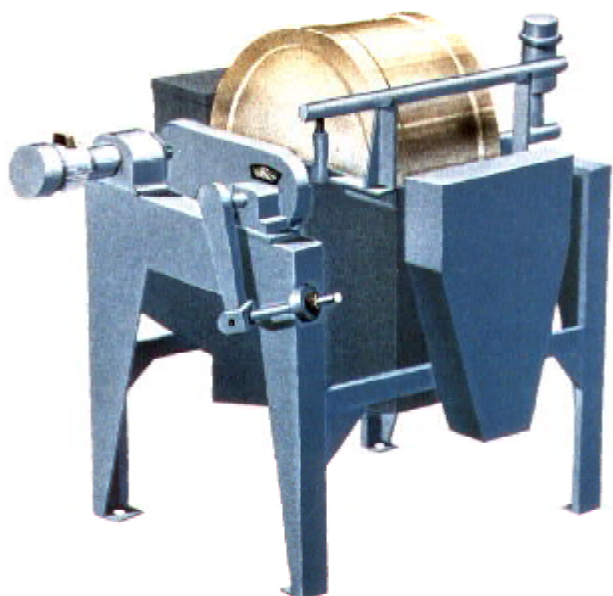


ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЕ БАРАБАНЫЕ СЕПАРАТОРЫ типа ЭБМ



Сепараторы предназначены для мокрого магнитного обогащения сильномагнитных руд, обезжелезнения различных материалов и регенерации ферромагнитных утяжелителей при обогащении в тяжелых суспензиях

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

	ЭБМ-32/20 (120 СЭ)	ЭБМ-90/33 (278 СЭ)	ЭБМ-90/60 (246 СЭ)	ЭБМ-90/100 (217 СЭ)
Производительность по твердому, т/ч	до 0,075	при обогащении магнетитовых руд		
		3-6	15-30	30-60
		при обезжелезнении и регенерации тяжелых суспензий		
		1-2	5-10	10-20
Крупность исходного материала, мм, не более	3	6		
Магнитная индукция в рабочей зоне на поверхности барабана, Тл	0,1	0,2		
Диаметр рабочей части барабана, мм	327	900		
Длина рабочей части барабана, мм	190	100	430	430
Длина барабана (с ребордами), мм	210	330	600	1000
Мощность двигателя барабана, кВт	0,18	1,1		
Мощность, потребляемая электромагнитной системой, кВт	0,7	2,7	6,0	12,0
Частота вращения барабана, мин ⁻¹	32	13; 19; 26		
Габаритные размеры, мм	длина (вдоль оси барабана)			
	670	1360	1650	2100
	ширина			
	620	1620	1620	1700
высота				
1580				
Масса сепаратора (без пульта и трансформаторного масла), кг	160	1100	1500	2200
Масса пульта, кг, не более	30			



НАУЧНО - ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОРПОРАЦИЯ



**МЕХАНОБР
ТЕХНИКА**

199106, Россия, Санкт-Петербург, 22 линия, 3

ФАКСЫ: (812) 327 75 15, 325 62 02
 ТЕЛЕФОНЫ: (812) 331 02 42, 331 02 41, 331 02 43
 E-mail: sales@npk-mt.spb.ru, gomyl@peterlink.ru
 www.mtspb.com